

K-PLAST

改善沥青的机械性能
混合物增加抗变形能力

技术数据表

是一种混合热塑性聚合物的颗粒，主要由低密度聚乙烯组成。用于道路工业，用于提高沥青混合料的力学性能，用于铺路施工。

使用 **K-PLAST** 可以生产具有高抗腐蚀性的沥青 使用渗透率为 **60/70 (EN 13108-1)** 的沥青进行变形。

K-PLAST 直接添加到生产工厂的混合器中。它可以在添加沥青之前、期间或之后立即添加。

好处

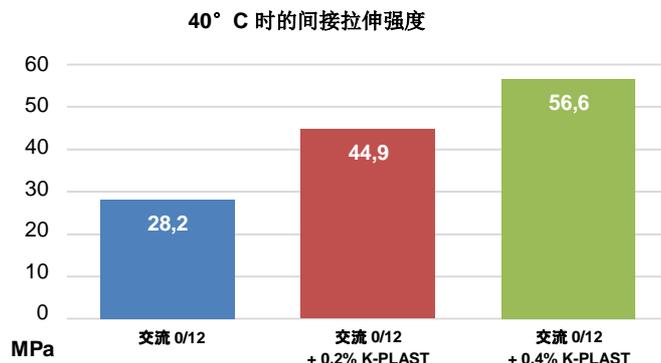
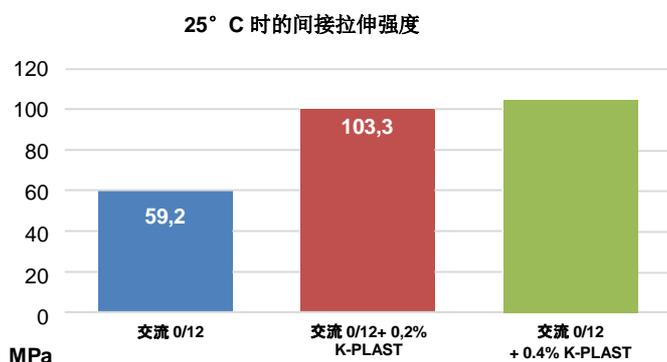
- 使用 **K-PLAST** 可以获得：
- 具有相当承载能力的摊铺
- 更好的“抗疲劳”铺路
- 具有高抗“车辙”形成的铺路。
- 摊铺“使用寿命”更长。
- 与传统地板相比，可将地板厚度减少 **20-30%**。



如何使用和剂量

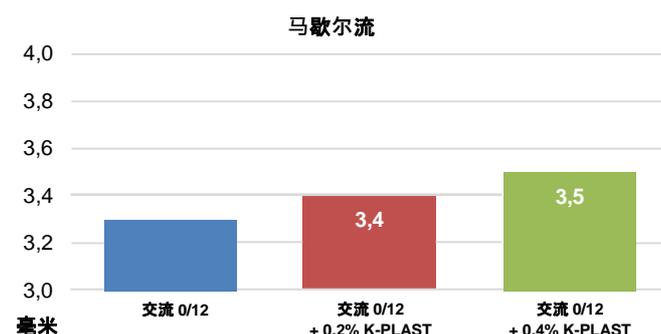
我们建议在 **K-PLAST** 之后立即添加骨料混合物；干混**10-15**秒后，加入沥青混合约**15**秒；然后我们进入后期混合阶段，通常再持续 **10** 到 **15** 秒。骨料的温度必须在 **160° C** 到 **175° C** 之间，具体取决于工作条件和与铺设地点的距离。

用量百分比根据最终沥青所需的特性而变化。标准剂量可以在沥青混合物重量的 **0.2%** 到 **0.4%** 之间变化（相当于沥青重量的 **4%** 到 **8%**）。



热拌沥青的测试方法。车轮跟踪 - EN 12697-22 - 小型 B 型空气测试

样品	车轮跟踪深度	10.000 次车辙深度测试	10.000 次循环时的比例车辙深度
	WTS _{AIR} [mm/10 ³ cicli]	RD _{AIR(10000)}	太平洋航空(10000)
交流 0/12	0,370	11,29 毫米	17,0%
AC 0/12 + 0,2% di K-PLAST	0,151	3,04 毫米	4,7%
AC 0/12 + 0,4% di K-PLAST	0,192	1,49 毫米	2,2%



抗疲劳性 - EN 12697-24, 附件 E

样品	测试温度	平均身高 (毫米)	直径 (毫米)	对应于 Nf/50=100 次循环的变形, e [mm]	方程趋势线	
					y	R ²
交流 0/12	20°C	49,5	150	13	25.669x ^{-0.546}	0,9956
AC 0/12 + 0,2% di K-PLAST	20°C	52,0	150	34	1.178x ^{-0.256}	0,9809
AC 0/12 + 0,4% di K-PLAST	20°C	51,5	150	44	1.659x ^{-0.263}	0,9541

作品

K-PLAST 是热塑性聚合物的混合物，环保、无味且无危险。

产品特性

25° C 时的外观	: 颗粒剂
颜色	: 绿灰色
颗粒直径	: 2 ÷ 5 毫米
密度	: 0.92 - 0.93 / cm ³
软化点	: 110 ÷ 130° C

包装、储存和处理

K-PLAST 采用大袋（每个 **1,400** 公斤）装在木托盘上交付。在原始密封包装中可存放 **24** 个月。在常温下稳定，保存在密闭容器中，盖上盖子并防水，温度在 **5° C** 到 **30° C** 之间。它对处理或运输无害。